

G. 6220.26.2024.MD

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

polegającego na „Budowie hali magazynowo-produkcyjnej wraz z infrastrukturą oraz zapleczem biurowo-socjalnym, na terenie działek 86/2, 87/2, 88/2, 208/1, 192 obręb Ciemno-Gnojna”, gmina Mszczonów, powiat żyrardowski, województwo mazowieckie – zgodnie z ustawą o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.)

Załącznik 1 do decyzji z dnia 16.03.2026 r.
Znak: G.6220.26.2024.MD

Planowana inwestycja dotyczy budowy hali magazynowo-produkcyjnej wraz z infrastrukturą oraz zapleczem biurowo-socjalnym, na terenie działek 86/2, 87/2, 88/2, 208/1, 192 obręb Ciemno-Gnojna”, gmina Mszczonów, powiat żyrardowski, województwo mazowieckie.

W ramach inwestycji planuje się budowę:

- hali magazynowo-produkcyjno-usługowej wraz z pomieszczeniami technicznymi i zapleczem biurowo-socjalnym, o powierzchni zabudowy do 3,97 ha, hala wyposażona będzie głównie w instalacje takie jak: wentylacyjna, chłodnicza (klimatyzacyjna segmentów socjalno-biurowych oraz chłodnicza ewentualnych przestrzeni chłodni), grzewcza zasilana gazem i/lub systemem VRF (klimatyzacja z odzyskiem ciepła) i/lub pompy ciepła, wody do celów socjalnych, wody do celów p.poż., kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej, elektrotechnicznej, teletechnicznej oraz opcjonalnie odnawialne źródła energii (panele fotowoltaiczne na dachu),
- terenów utwardzonych o powierzchni zabudowy łącznej do 2,46 ha (w tym drogi o długości poniżej 1,4 km oraz parkingi o powierzchni użytkowej łącznej do 1,06 ha),
- budynku pompowni p.poż. wraz ze zbiornikiem wody p.poż o pojemności min. 950 m³,
- zbiornika retencyjnego na wody opadowe (wraz z przepompownią wód opadowych) o pojemności min. 1081 m³ dla maksymalnej powierzchni szczelnej ok. 6,43 ha,
- zjazdów publicznych,
- zbiornika gazu o pojemności łącznej do 107,2 m³ (LPG/LNG/CNG lub gazu ziemnego) zlokalizowane poza halą; wraz ze stacją redukcyjno- pomiarową I stopnia (SRP z maksymalnym ciśnieniem 1,6 MPa),
- portierni ze szlabanem,
- wykonanie i przebudowę przyłączy oraz sieci i instalacji niezbędnej infrastruktury technicznej m.in.: energetycznej, kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej, teletechnicznej, wody, gazowej.

Planowana inwestycja polega na budowie zakładu przetwarzania i zbierania odpadów zlokalizowanego na działce ew. nr 7 w m. Adamowice, gm. Mszczonów, powiat żyrardowski, województwo mazowieckie.

Inwestycja może być realizowana etapami, tzn. może być realizowana część hali i parkingów wraz z niezbędną infrastrukturą i zapleczem biurowo - socjalnym (inwestor może realizować w różnym czasie poszczególne moduły hali).

Teren przedsięwzięcia nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. W bezpośrednim sąsiedztwie terenu inwestycji znajdują się:

- od północy – ul. Tarczyńska, za nią tereny częściowo objęte MPZP (Uchwała nr VII/58/03), zgodnie z którym przeznaczone są pod komunikację, obwodnicę miasta (K) oraz objęte MPZP (Uchwała nr XXVII/281/08), zgodnie z którym przeznaczone są pod tereny obiektów produkcyjnych, magazynów i zabudowy usługowej (1P) oraz zabudowa jednorodzinna (znajduje się w odległości ok. 22 m od granicy planowanego przedsięwzięcia),
- od zachodu – tereny zabudowane, objęte MPZP (Uchwała nr XIX/151/04), zgodnie z którym przeznaczone są pod tereny zabudowy usługowo-produkcyjnej z terenami komunikacji drogowej i kolejowej (1UP/KK), najbliższa zabudowa,
- od południa – tereny zabudowy zagrodowej oraz tereny objęte MPZP (Uchwała nr XL/317/13), zgodnie z którym przeznaczone są pod teren rolniczy (1R), najbliższa zabudowa jednorodzinna znajduje się w odległości ok. 20 m od granicy planowanego przedsięwzięcia,
- od wschodu – ul. Lipowa, za nią istniejąca zabudowa zagrodowa.

Wzdłuż zachodniej granicy planowanego przedsięwzięcia przebiega ciek Dopływ spod Mszczonowa.

Bilans terenu w stanie istniejącym w obszarze planowanego przedsięwzięcia przedstawia się następująco:

- powierzchnia biologicznie czynna: ok. 99,0 %
- istniejąca zabudowa i utwardzenia: ok. 210 m²

Powierzchnia planowanego przedsięwzięcia (do przekształcenia) będzie wynosić łącznie całość ok. 8,04 ha, w tym powierzchnie:

- powierzchnia zabudowy łącznie: do 3,97 ha (do 49,4% terenu inwestycji)
- powierzchnia utwardzeń łącznie: do 2,46 ha (do 30,6% terenu inwestycji)
- powierzchnia biologicznie czynna (łącznie): min. 1,61 ha – (min. 20,0% terenu inwestycji)

Na terenie inwestycji planuje się wzniesienie zespołu magazynowo-produkcyjno-usługowego .

Przedmiotowa hala przeznaczona będzie pod wynajem lub sprzedaż powierzchni do prowadzenia działalności gospodarczej, a towarzysząca im infrastruktura przeznaczona jest do umożliwienia właściwego i bezpiecznego ich funkcjonowania. Konstrukcję projektowanej hali będą stanowiły żelbetowe słupy i stalowe kratownice (alternatywnie żelbet lub żelazobeton. Stropodachu tworzące ramy konstrukcyjne, ściany zewnętrzne będą w formie lekkiej obudowy z kaset stalowych lub płyt warstwowych i elementów prefabrykowanych betonowych mająca funkcję osłonową. Stropy będą żelbetowe kanałowe lub inne żelbetowe prefabrykowane. Zaprojektowano doki – bramy przeładunkowe, wjazdowe oraz wejścia do budynku i ona w miejscach zespołów socjalno – biurowych.

Hala wyposażona będzie głównie w instalacje takie jak: wentylacyjna, chłodnicza (klimatyzacyjna segmentów socjalno-biurowych oraz chłodnicza ewentualnych przestrzeni chłodni), grzewcza, wody do celów socjalnych, wody do celów p.poż., kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej, elektrotechnicznej, teletechnicznej oraz opcjonalnie odnawialne źródła energii (panele fotowoltaiczne na dachu i/lub pompy ciepła - opcjonalnie).

Planowana inwestycja jest obiektem typowym powszechnie realizowanym, nie będą stosowane szczególne indywidualne rozwiązania konstrukcyjne, nie będzie garaży podziemnych, hala nie będzie podpiwniczona. Projektowana hala zasilona zostanie liniami kablowymi niskiego napięcia z stacji transformatorowych wyposażonych w rozdzielnicę SN, transformator oraz rozdzielnicę główną. Przewiduje się opcjonalnie montaż paneli fotowoltaicznych.

Zgodnie z założeniami przedstawionym i dokumentacji na powyższym terenie przewiduje się prowadzenie działalności związanej z hurtową sprzedażą artykułów przemysłowych i opakowanych produktów spożywczych, kompletacje, przeładunek, obsługę logistyczną, cross-docking, usługi dodatkowe (VAS – np. etykietowanie, zgrzewanie przy użyciu maszyny zgrzewającej, budowa displayów, przepakowywanie). Usługi dodatkowe nie będą źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji hałasu. Hala może być również przeznaczona pod prowadzenie działalności związanej ze świadczeniem usług w zakresie magazynowania, spedycji i dystrybucji towarów. Hala wyposażona będzie w części lub całości w system wysokiego składowania. Wytowarowania odbywać się będzie przy pomocy wózków widłowych elektrycznych (akumulatory kwasowe), żelowych bezobsługowych lub wózków ręcznych oraz urządzeń i sorterów automatycznych. Przewiduje się również możliwość wykorzystania wózków widłowych gazowych, które pracować będą wewnątrz obiektów w obrębie doków załadunkowych. Przewiduje się także możliwość wynajęcia fragmentu lub całości wybranej hali podmiotowi zajmującemu się sprzedażą farmaceutyków. W takiej sytuacji w danej części obiektu mogą pojawić się wydzielone przestrzenie przeznaczone pod małe chłodnie. Sposób funkcjonowania magazynu dla branży farmaceutycznej jest podobny do wyżej opisanej działalności „zwykłego” magazynu z tą różnicą, że w przestrzeni hali będą znajdować się stanowiska rozdzielające poszczególne artykuły farmaceutyczne na mniejsze zestawy odpowiadające zamówieniom, co będzie związane z wytwarzaniem odpadów opakowaniowych oraz pomieszczenia chłodni. Zakłada się również, że w poszczególnych częściach hali odbywać się będzie praca polegająca na prowadzeniu nieuciążliwej produkcji lekkiej, np. produkcji opakowań i elementów kartonowych z użyciem klejów wodnych, montażu gotowych komponentów w całe układy, w tym składanie liczników samochodowych, podzespołów elektronicznych czy zabawek.

Drogi i parkingi a także place zostaną wykonane z kostki betonowa lub nawierzchni bitumicznej albo nawierzchnia betonowej. Drogi będą wykonane w technologii jak dla klasy KR3. Nawierzchnia twarda wykonana z kostki betonowej lub nawierzchni bitumicznej lub nawierzchni betonowej, konstrukcja będzie oparta o podsypkę piaskową i chudy beton, natomiast stabilizacja gruntu wykonana będzie przy zastosowaniu cementu.

Podstawowe parametry drogi wynoszą: szerokość drogi – do 8m, głębokość wykopu – do 1 m, długość – poniżej 1,4 km.

Drogi te będą drogami dojazdowymi niebędącymi dojazdami stanowisk postojowych.

W pompowni przewiduje się lokalizację zbiorników dwupłaszczowych na olej napędowy do silnika spalinowego. Pod zbiornikami zostaną wykonane szczelne wanny na wypadek wystąpienia nieszczelności zbiornika stalowego. Zbiorniki o łącznej pojemności poniżej 3 m³.

Naziemny zbiornik p.poż zostanie wykonany z gotowego wyrobu - przewiduje się stalowy z izolacją termiczną i membraną, przykryty blachą i z wyposażeniem odpowiednim dla tego typu zbiorników na fundamencie żelbetowym.

Technologia wykonania zbiornika retencyjnego w zależności od rodzaju zbiornika zostaną wykonane na kolejnych etapach projektowania, przyjmuje się możliwości jak poniżej:

- a) zbiornik szczelny otwarty - zostanie wykonany wykop z równoczesnym formowaniem skarp, grunt pod skarpy i dno będzie dogęszczony, uszczelnienie dna i skarp poprzez membrany PEHD gr. min. 1,5 mm (lub podobna) oraz warstwy geowłókniny separacyjnej, umocnienie dna i skarp zbiornika z betonowych płyt; głębokość min. 1,5 m

- b) zbiornik podziemny - zostanie wykonany np. w postaci szczelnych rurociągów kanalizacji deszczowej o przewymiarowanych średnicach;
- c) zbiornik rozsączający - np.: zostanie wykonany na bazie skrzynek/modułów rozsączających np. skrzynki Q-Bic systemu Wavin o wymiarach 1,2*0,6*0,6 lub podobne, lub wykonanie zbiornika ze studnią rozprężną w dnie, dno zbiornika wokół studni należy ubezpieczyć brukiem na zaprawie cementowej szerokości 1.0 m a następnie ubezpieczyć kamieniem polnym na podsypce żwirowej szerokości 1.0 m, skarpy dna zbiornika przewidziano ubezpieczyć kieszka faszynową wokół dna zbiornika, skarpy należy obsiać mieszanką traw

Instalacja gazowa ma być zabezpieczeniem awaryjnego ogrzewania budynków i przystosowana będzie do przechowywania schłodzonego skroplonego gazu ziemnego. Realizacja projektowanej inwestycji nie będzie miała negatywnego wpływu na stan środowiska naturalnego w jej obrębie. Gaz płynny przechowywany będzie w hermetycznych zbiornikach uniemożliwiając przedostawanie się gazu do środowiska. Zbiorniki zostaną posadowione na specjalnie wykonanej płycie betonowej i do niej przytwierdzone. Takie posadowienie gwarantuje stabilność i eliminuje zjawisko przesuwania się i osiadania. Cała instalacja wyposażona będzie we wszystkie niezbędne elementy do kontroli stanu gazu, jego ilości, uzupełnienia zbiornika, aparaturę zabezpieczająco-pomiarową oraz reduktory ciśnienia. Zbiorniki gazowe będą spełniać warunki techniczne UDT DT-UC-90/ZC. Zewnętrznie zostaną pomalowane farbami o zdolności do odbijania promieniowania cieplnego o skuteczności 70%. Podpory zbiorników posiadać będą odporność ogniowa co najmniej 120 minut. Zbiorniki posiadać będą certyfikowane zawory bezpieczeństwa typu EU24 z zaworem odcinającym ST24. Przed przekazaniem instalacji do użytkowania przeprowadzona zostanie próba zbiorników. Natomiast użytkownik przed przystąpieniem do użycia zbiorników zostanie przeszkolony w zakresie BHP i p. poż. przez dostawcę gazu. W przypadku awaryjnego wycieku instalacja jest bezpieczna dla środowiska, ponieważ gaz płynny ma swoje właściwości fizyko-chemiczne paruje i jest rozrzedzany przez powietrze oraz nie może zanieczyścić gleby. Zbiorniki magazynowania gazu podlegają odbiorowi przez Urząd Dozoru Technicznego oraz jego późniejsza eksploatacja również podlega jego dozorowi. Podczas napełniania zbiorników gaz pompowany jest przez samochody dostawcze ze specjalnym szybkozłączem, które uniemożliwia wydostanie się gazu i oparów na zewnątrz. W związku z tym, że instalacja zbiornikowa podlega bardzo dużym restrykcjom i ciągłemu dozorowi technicznemu podczas wykonania oraz podczas eksploatacji, projektowana instalacja jest całkowicie bezpieczna i nie ma negatywnego wpływu na środowisko naturalne.

Na tym etapie Inwestor nie wskazał jednoznacznie ilości zbiorników, ponieważ zależne to będzie od wyboru wielkości zbiornika oraz technologii (technologii LPG, LNG, CNG) – może to być np. do 15 zbiorników do 6,4 m³, każdy lub jeden do 107,2 m³ albo 3 zbiorniki do 32 m³.

Tego typu rozwiązanie zostanie zastosowane w przypadku braku możliwości przyłączenia instalacji do sieci gazowej lub niewystarczających zasobów sieci.

Portiernia będzie budynkiem wolnostojącym, który zostanie wykonany z prefabrykatów lub z technologii kontenerowej.

Na etapie eksploatacji zaopatrzenie w wodę będzie odbywać się z przyłącza do sieci wodociągowej. Ścieki odprowadzane będą do sieci kanalizacyjnej na podstawie umowy z gestorem, a do czasu otrzymania warunków technicznych przyłącza lub w przypadku braku takiej możliwości ww. ścieki będą odprowadzane do szczelnych, atestowanych zbiorników bezodpływowych. Potencjalne ścieki przemysłowe będą odprowadzane do kanalizacji poprzez przyłącze do kanalizacji sanitarnej lub poprzez wywóz, zgromadzonych w szczelnych bezodpływowych zbiornikach dostosowanych do gromadzenia ścieków

przemysłowych, specjalistycznymi wozami asenizacyjnymi. Na etapie eksploatacji inwestycji mogą powstawać ścieki przemysłowe w wyniku utrzymania czystości na terenie obiektu. Ilość ścieków przemysłowych będzie analogiczna lub zbliżona do ilości pobieranej do tego celu wody. Będą to głównie ścieki z mycia posadzek w pomieszczeniach socjalno-biurowych z zastosowaniem ogólnie dostępnych środków czystości. W związku z powyższym te ścieki będą mogły być odprowadzane razem ze ściekami bytowymi do sieci kanalizacyjnej lub zbiorników bezodpływowych.

Wody opadowe i roztopowe z dachów oraz terenów utwardzonych zanieczyszczonych (dróg, parkingów i placów manewrowych) po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, będą odprowadzane do rowu zgodnie z uzyskanymi na dalszym etapie projektowania inwestycji warunkami technicznymi i pozwoleniami wodnoprawnymi lub będą odparowywane. Przy czym niezależnie od ostatecznego odbiornika będzie częściowe zagospodarowanie wód na terenie własnym np. poprzez podlewanie terenów zielonych. Odpływ do odbiornika czyli rowu zostanie uregulowany poprzez regulatory pompy zbiornika retencyjnego. Pozwoli to na zachowanie stosunków wodnych i brak kumulacji odpływu wód - przewiduje się odprowadzenie wód w ilości mniejszej niż z aktualnego obecnie terenu nieprzekształconego.

Miejsca magazynowania odpadów będą zorganizowane w sposób, eliminujący przenikanie tych odpadów lub ich składników do środowiska. Gromadzenie wytworzonych odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny. Odpady magazynowane będą w pojemnikach i kontenerach oraz boksach dostosowanych do charakteru odpadu i jego potencjału zagrożeń. Odpady magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych. Odpady będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wymagane przepisami zezwolenia właściwego organu na gospodarowanie odpadami lub wpis do rejestru – bezpośrednio, lub za pośrednictwem zbierających odpady. W pierwszej kolejności odpady będą przekazywane do odzysku. Przy braku możliwości przekazania do odzysku odpady przekazywane będą do unieszkodliwiania. W analizowanym przedsięwzięciu nie przewiduje się, by właściwie prowadzona gospodarka odpadami wytworzonymi powodowała istotne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Gospodarowanie odpadami będzie prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami, w tym w oparciu o selektywne magazynowanie, odpady będą magazynowane stosownie do właściwości fizycznych i chemicznych. Gospodarowanie odpadami będzie odbywać się na terenie inwestycji, nie będzie dochodzić do rozwiewania odpadów, nie będzie dochodzić do wytwarzania odcieków z odpadów, odpady nie będą przenikać do środowiska wodno-gruntowego, przekazanie odpadów dalszym podmiotom odbywać się będzie na terenie inwestycji. Wielkość terenu zapewnia możliwość manewrowania i zatrzymywania się na terenie, pojazdy obsługujące planowane usługi nie będą zatrzymywały się poza nim, nie będą powodowały utrudnienia w dostępie do działek należących do lokalnej społeczności, ani wjazdów do posesji. Analizowane przedsięwzięcie nie należy do inwestycji, dla których tworzy się obszar ograniczonego użytkowania. Przyjęte rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne zapewnią wyeliminowanie negatywnego oddziaływania na środowisko poza terenem zakładu.

W tabeli poniżej przedstawiono rodzaje i ilości odpadów planowanych do wytworzenia na terenie zakładu. Klasyfikacji odpadów dokonano zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów. W poniższej tabeli ujęto odpady komunalne, przy czym zgodnie z katalogiem odpadów: Odpady opakowaniowe będące odpadami komunalnymi, jeśli są zbierane selektywnie lub występują jako zmieszane odpady opakowaniowe.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych planowanego przedsięwzięcia (podstawowe)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
	15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach		
	15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpadowe opakowania komponentów i odpady z pomieszczeń socjalno-biurowych	140
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpadowe opakowania komponentów i odpady z pomieszczeń socjalno-biurowych	140
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpadowe opakowania komponentów	90
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpadowe opakowania komponentów i odpady z pomieszczeń socjalno-biurowych	90
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpadowe opakowania komponentów i odpady z pomieszczeń socjalno-biurowych	90
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpadowe opakowania komponentów	90
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpadowe opakowania komponentów i odpady z pomieszczeń socjalno-biurowych	90
	15 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne		
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czyszcivo, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,1
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte czyszcivo, sorbenty niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,1
	16	Odpady nieujęte w innych grupach		
	16 02	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych		
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	Zużyte źródła światła eksploatowane w obiekcie	0,5
	16 03	Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku		
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10
	16 10	Uwodnione odpady ciekłe przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania poza miejscami ich powstawania		
12.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Zaolejone wody z maszynowni	0,12
13.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Płynne odpady z czyszczenia hali za pomocą specjalistycznych maszyn	10
	18	Odpady medyczne i weterynaryjne (z wyłączeniem odpadów kuchennych i restauracyjnych niezwiązanych z opieką zdrowotną lub weterynaryjną)		
	18 01	Odpady z opieki okołoporodowej, diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej		
14.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Przeterminowane leki	0,01
15.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Przeterminowane leki	0,01
	18 02	Odpady z badań, diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej		
16.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Przeterminowane leki	0,01
17.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Przeterminowane leki	0,01
	20	Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie		
	20 02	Odpady z ogrodów i parków (w tym cmentarzy)		
18.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady zielone z utrzymania zieleni urządzonej (trawa, itp.)	20
	20 03	Inne odpady komunalne		
19.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Zmieszane odpady komunalne.	10

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
20.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpady z utrzymania czystości dróg wewnętrznych i parkingów.	7
<p>Uwaga:</p> <p>Prace konserwatorskie i naprawcze będą prowadzone przez serwisy zewnętrzne, i to firmy te będą wytwórcami odpadów wynikających z prowadzenia takich prac.</p> <p>Nie będą powstawały ścieki przemysłowe z czyszczenia hali. Ewentualne czyszczenie budynków hali odbywało się będzie za pomocą profesjonalnych maszyn czyszczących do czyszczenia powierzchni płaskich, posiadających zbiornik na zabrudzoną wodę. Usługa ta będzie wykonywana przez wykwalifikowane/wyspecjalizowane do tego firmy. <u>Firma wykonująca czyszczenie będzie wytwórcą odpadu</u>, a nie ścieku i będzie odpowiedzialna za przekazanie/zagospodarowanie odpadu podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na przetwarzanie odpadów zgodnie z definicją wytwórcy odpadów określonej Ustawą o odpadach Inwestor jedynie udostępni wybetonowane i odgradzone od osób trzecich miejsce na terenie hali/hal, w którym wytwórca tych odpadów będzie mógł je wstępnie magazynować w szczelnych pojemnikach ok. 1000l do czasu zebrania odpowiedniej ilości do transportu do miejsc ich zagospodarowania.</p> <p>Wskazane odpady z grupy 18 dotyczą przeterminowanych leków (zakłada się, że wystąpi sytuacja iż dojdzie do braku zbicia magazynowanych leków, przy czym prewencyjnie celem ograniczenia wytwarzania odpadów, jak również ze względów ekonomicznych, będą wprowadzone procedury logistyczne kontroli terminów ważności, i taką sytuację traktuje się jako mało prawdopodobną, niemniej jednak uwzględnia się sytuację najniekorzystniejszą), nie zalicza się ich do grupy 20, ponieważ nie będą one pochodzić z frakcji odpadów komunalnych, będą one pochodzić z działalności magazynowania i dystrybucji farmaceutyków przeznaczonych do sprzedaży, czyli działalności profilaktyki medycznej i weterynaryjnej. Katalog odpadów przewiduje przeterminowane leki jedynie w grupie 20 oraz w grupie 18, stąd jak wyżej napisano wskazano podgrupę 18 01 i 18 02.</p> <p>Przewiduje się znacząco ilość odpadów spożywczych ze względu na możliwość wyznaczenia obszaru magazynu produktów spożywczych oraz sytuacji przeterminowania dużych partii (duże opakowania zbiorcze).</p> <p>Zgodnie z katalogiem odpadów: Odpady opakowaniowe będące odpadami komunalnymi, jeśli są zbierane selektywnie lub występują jako zmieszane odpady opakowaniowe, klasyfikuje się w podgrupie 15 01, a nie w podgrupie 20 01.</p>				

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych planowanego przedsięwzięcia (z produkcji – tzw. produkcja nieuciążliwa)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
	12	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych		
	12 01	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych		
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady z obróbki	30
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady z obróbki	30
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady z obróbki np. kabli	30
4.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady z obróbki	6
5.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady z obróbki	3
6.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady z obróbki	3
7.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Resztki śwaidłowodów	3
	15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach		
	15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)		
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpadowe opakowania komponentów	30
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpadowe opakowania komponentów	30
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpadowe opakowania komponentów	30
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpadowe opakowania komponentów	30
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpadowe opakowania komponentów	10
	15 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne		
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czysciwo, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte czysto, sorbenty niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1
	16 02	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych		
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	Zużyte źródła światła eksploatowane w obiekcie	0,05
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne	0,4
	16 06	Baterie i akumulatory		
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte akumulatory	0,5
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Zużyte baterie z użytkowanych urządzeń	0,2
	16 80	Odpady różne		
19.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Płyty CD, DVD	0,1
	03	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury		
	03 01	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli		
20.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady z obróbki/cięcia drewna (kawałki drewna)	20
	08	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich		
	08 01	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów		
21.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Pozostałości i zużyte	0,200

Prace konserwatorskie i naprawcze będą prowadzone przez serwisy zewnętrzne, i to firmy te będą wytwórcami odpadów wynikających z prowadzenia takich prac.

Rodzaje odpadów powstających w wyniku pracy podmiotów zewnętrznych (konserwacja i naprawy):

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Grupa i podgrupa odpadu	Maksymalna ilość odpadu przewidzianego do wytwarzania [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne Podstawowy skład: głównie polipropylen PP, polietylen PE, polistyren, PCW i inne, barwnik proszkowy, sadza (węgiel) Właściwości: długi czas rozkładu, odpad nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska, jednakże na niską temperaturę spalania	16 Odpady nieujęte w innych grupach 16 02 Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	0,050
2.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Płynne odpady z czyszczenia hali za pomocą specjalistycznych maszyn Podstawowy skład: woda, detergenty niezawierające		50,00

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Grupa i podgrupa odpadu	Maksymalna ilość odpadu przewidzianego do wytworzenia [Mg/rok]
			substancji niebezpiecznych Właściwości: obojętne, biodegradowalne, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.		
Odpady niebezpieczne					
3.	13 02 05*	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowane oleje. Odpad w postaci płynnej i stałej. Podstawowy skład: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 2) <i>związki wanadu,</i> 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i> 10) <i>związki srebra,</i> 11) <i>kadm, związki kadmu,</i> Właściwości: palne, lepkie, HP14, HP3, HP4	13 Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19) 13 01 Odpadowe oleje hydrauliczne	2,500
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowane oleje. Odpad w postaci płynnej i stałej. Podstawowy skład: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 2) <i>związki wanadu,</i> 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i> 10) <i>związki srebra,</i> 11) <i>kadm, związki kadmu,</i> Właściwości: palne, lepkie, HP14, HP3, HP4	13 Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19) 13 02 Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,500
5.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z czyszczenia separatorów i piaskowników. Odpad w postaci płynnej i stałej.	13 Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)	1,000
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Podstawowy skład: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 2) <i>związki wanadu,</i> 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i>		
7.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Podstawowy skład: węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 2) <i>związki wanadu,</i> 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i>	13 05 Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Grupa i podgrupa odpadu	Maksymalna ilość odpadu przewidzianego do wytworzenia [Mg/rok]
			Właściwości: palne, lepkie, HP14, HP3, HP4		
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z różnych materiałów zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Podstawowy skład: - polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, politreaftalen etylenu, stal, aluminium i in. zawierające np. oleje, smary, Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 2) <i>związki wanadu</i> , 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i> 10) <i>związki srebra</i> , 11) <i>kadm, związki kadmu</i> , 16) <i>rtęć, związki rtęci</i> , 18) <i>ołów, związki ołowiu</i> Właściwości: palne, „HP14, HP3.	15 Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach 15 01 Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)	0,500
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w <u>tym filtry olejowe</u> nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szmaty, filtry olejowe, ubrania Odpad w postaci stałej. Podstawowy skład: sorbenty, filtry oraz tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in. zawierające np. oleje, smary, Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 2) <i>związki wanadu</i> , 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i> 10) <i>związki srebra</i> , 11) <i>kadm, związki kadmu</i> , 16) <i>rtęć, związki rtęci</i> , 18) <i>ołów, związki ołowiu</i> Właściwości: palne, „HP14, HP3.	15 Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach 15 02 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	0,050
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe. Odpad w postaci stałej. Podstawowy skład: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy, miedź, PCV, cyna, argon, poliwęglany, ołów, Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 16) <i>rtęć, związki rtęci</i> , 18) <i>ołów, związki ołowiu</i>	16 Odpady nieujęte w innych grupach 16 02 Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	0,050

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Grupa i podgrupa odpadu	Maksymalna ilość odpadu przewidzianego do wytworzenia [Mg/rok]
			Właściwości: drażniące, HP14, HP3, HP4.		
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie z wózków Odpad w postaci stałej. Podstawowy skład: PP, PS, PE, kwas siarkowy, polietylen, ołów, Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 18) ołów, związki ołowiu Właściwości: żrące, HP14, HP3, HP4		0,250
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Zużyte baterie z wózków Akumulatory nikielowo - kadmowe Odpad w postaci stałej. Podstawowy skład: rodzaj akumulatora, w którym elektrody są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu, Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach m.in: 5) związki niklu 11) kadm, związki kadmu, Właściwości: żrące, HP14, HP3, HP4	16 Odpady nieujęte w innych grupach 16 06 Baterie i akumulatory	0,250

Planuje się, że prace serwisowe i naprawcze będą wykonywać podmioty zewnętrzne. Odpady te będą zabierane bezpośrednio przez firmy dokonujące naprawy.

Gospodarka wytwarzanymi odpadami będzie prowadzona w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko z zachowaniem zasad wynikających z przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz przepisów szczegółowych w tym zakresie. Gospodarowanie wytwarzanymi odpadami odbywa się wg poniższych zasad (opisano także w rozdz. 8.2.3):

- odpady magazynowane są selektywnie;
- odpady będą magazynowane na terenie, do którego prowadzący będzie posiadać tytuł prawny;
- odpady są magazynowane w zależności od właściwości fizycznych (stan skupienia, gabaryty) i chemicznych: w pojemnikach i kontenerach dostosowanych do właściwości odpadów – wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów; odpady medyczne (na terenie hali mogą wystąpić przeterminowane leki) w szczelnie zamkniętych workach polietylenowych jednorazowego użytku oraz w specjalistycznych pojemnikach jednorazowego użycia
- odpady niebezpieczne będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, wyposażonych w szczelne zamknięcia;
- odpady będą magazynowane w wyznaczonych i oznakowanych (opisanych) miejscach, zabezpieczonym przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych, na szczelnej nawierzchni;
- zabrania się otwierania worków zawierających odpady medyczne (na terenie biur mogą wystąpić przeterminowane leki), w przypadku uszkodzenia worka należy w całości umieścić go w innym

większym; magazynowanie odpadów medycznych prowadzone będzie zgodnie z przepisami szczegółowymi (aktualnie rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami medycznymi Dz.U. 2017 poz. 1975)

- miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych;
- odpady będą magazynowane wyłącznie w celu zebrania ilości odpowiedniej do transportu;
- odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku, a gdy ten jest niemożliwy, lub nieuzasadniony odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania;
- odpady będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wymagane przepisami zezwolenia właściwego organu na gospodarowanie odpadami lub wpis do rejestru – bezpośrednio, lub za pośrednictwem zbierających odpady;
- transport odpadów niebezpiecznych będzie się odbywać z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych.
- odpady magazynowane będą z zachowaniem okresu wymaganego w przepisach art. 25 ustawy o odpadach:
 - ust. 4. odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 1 rok,
 - ust. 5. odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok.

Gospodarowanie odpadami komunalnymi prowadzone będzie także zgodnie z gminnym Regulaminem utrzymania czystości i porządku.

Gospodarowanie odpadami odbywać się będzie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742), w szczególności:

- w miejscach o pojemności magazynowania odpadów dostosowanej do masy odpadów wytwarzanych w danym okresie i częstotliwości ich odbioru, czyli odpady magazynowane w pojemnikach typu 120 l oraz kontenerach zbiorczych typu 1-7 m³, wywóz odpadów co najmniej 2 razy w miesiącu (a także w razie potrzeby na zgłoszenie dodatkowe)
- odpady są magazynowane w zależności od właściwości fizycznych (stan skupienia, gabaryty) i chemicznych: w pojemnikach i kontenerach dostosowanych do właściwości odpadów – wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, czyli pojemniki z tworzyw sztucznych i kontenery metalowe; odpady olei zgodnie z przepisami szczegółowymi:
 - odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych (wyznaczone miejsce wewnątrz budynków, na utwardzonej szczelnej posadzce, wyposażone w sorbenty), oznaczone odpowiednim kodem odpadu i napisem „OLEJ ODPADOWY” umieszczonym w widocznym miejscu,
 - nie będą mieszane oleje odpadowe z innymi odpadami niebezpiecznymi w czasie ich magazynowania, w tym zwłaszcza z odpadami stałymi, odpadami PCB (brak takich odpadów w ramach planowanego przedsięwzięcia), olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi (brak takich odpadów w ramach planowanego

- przedsięwzięcia) oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami (brak takich odpadów w ramach planowanego przedsięwzięcia),
- odpady olei będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem,
 - jeżeli olej podczas użytkowania miał lub mógł mieć styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu, na pojemniku umieszcza się informację o zanieczyszczeniu lub możliwości zanieczyszczenia oleju odpadowego tą substancją,
 - pojemniki do zbierania olejów odpadowych mogą być stosowane w rotacji pomiędzy wytwórcą odpadu a ich kolejnym posiadaczem, miejscem odzysku albo unieszkodliwiania.
- w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki, worki lub wydzielone boksy i sektory, oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów, czyli:
 - Odpady mogą być magazynowane wewnątrz budynków lub na zewnątrz. Wewnątrz będą to wyznaczone opisane miejsca/pomieszczenia wyposażone w szczelne zamykane pojemniki, na zewnątrz będą to wyznaczone opisane miejsca utwardzone przy budynku wyposażone w szczelne zamykane pojemniki lub kontenery; odpady niebezpieczne - wyznaczone miejsce na terenie zespołu dla odpadów niebezpiecznych;
 - Będą wyznaczone strefy magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.
 - Miejsca magazynowania będą oznaczone kodem odpadu: cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20 mm i szerokości linii minimum 3 mm.
 - Oznakowanie umieszczone będzie w widocznym miejscu. Oznakowanie będzie czytelne i trwałe.
 - Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie i wyłącznie do tego przeznaczonych w/w pojemnikach/kontenerach, czyli każdy odpad odrębnie i opisany wg w/w zasad
 - Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, przed dostępem owadów, gryzoni oraz innych zwierząt:
- Teren inwestycji będzie ogrodzony wyposażony w miejsce kontroli wjazdu/wyjazdu (portiernia).

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę – podstawowy skład i właściwości wytwarzanych odpadów oraz sposób magazynowania i postępowania z odpadami.

Charakterystyka odpadów i sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi (podstawowe)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Podstawowy skład: celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki).</p> <p>Właściwości: palne, biodegradowalne, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Podstawowy skład: głównie polipropylen PP, polietylen PE, polistyren, PCW i inne. Właściwości: długi czas rozkładu, odpad nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska, jednakże na niską temperaturę spalania, może powodować emisję do atmosfery silnie trujących związków.	Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Podstawowy skład: drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina). Właściwości: palne, biodegradowalne, odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, niestwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Sposób magazynowania: pojemniki lub kontenery lub boksy Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Podstawowy skład: stal, aluminium. Właściwości: dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, kowalne, ulegają korozji, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Podstawowy skład: papier i makulatura (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie polipropylen PP, polietylen PE i in.), stal, aluminium i inne metale. Właściwości: właściwości odpadu charakterystyczne dla materiału z którego zostały wykonane. Odpad nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Podstawowy skład: papier i makulatura (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie polipropylen PP, polietylen PE i in.), stal, aluminium i inne metale. Właściwości: właściwości odpadu charakterystyczne dla materiału z którego zostały wykonane. Odpad nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Podstawowy skład: szkło. Właściwości: odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
8.	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Podstawowy skład: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in. zawierające np. oleje, smary. Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, kadm i inne.</p> <p>Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach: 2) <i>związki wanadu,</i> 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i> 10) <i>związki srebra,</i> 11) <i>kadm, związki kadmu,</i> 16) <i>rtęć, związki rtęci,</i> 18) <i>ołów, związki ołowiu</i></p> <p>Właściwości: ciała stałe, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane szczelne pojemniki</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie dla odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Podstawowy skład: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in.</p> <p>Właściwości: obojętne, palne, biodegradowalne w przypadku materiałów naturalnych.</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Podstawowy skład: tworzywa sztuczne i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne.</p> <p>Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach: 1) <i>beryl, związki berylu,</i> 10) <i>związki srebra,</i> 11) <i>kadm, związki kadmu,</i> 16) <i>rtęć, związki rtęci,</i> 18) <i>ołów, związki ołowiu</i></p> <p>Właściwości: ciało stałe, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane szczelne pojemniki</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali dla odpadów niebezpiecznych</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	<p>Podstawowy skład: materia organiczna</p> <p>Właściwości: obojętne, biodegradowalne, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
12.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	<p>Podstawowy skład: woda zawierająca oleje, smary. Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, kadm i inne.</p> <p>Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach:</p> <p>2) <i>związki wanadu,</i> 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i> 10) <i>związki srebra,</i> 11) <i>kadm, związki kadmu,</i> 16) <i>rtęć, związki rtęci,</i> 18) <i>ołów, związki ołowiu</i></p> <p>Właściwości: płynne, ekotoksyczne, szkodliwe</p>	<p>Sposób magazynowania: Zbiornik na wody zaolejone z maszynowni o pojemności do 10 m³.</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce w maszynowni</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
13.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	<p>Podstawowy skład: woda, detergenty niezawierające substancji niebezpiecznych</p> <p>Właściwości: obojętne, biodegradowalne, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>Sposób magazynowania: szczelne zbiorniki maszyn czyszczących, dalej do zamykane pojemniki np. typu mauzer lub paletopojemniki</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
14.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	<p>Podstawowy skład: przeterminowane leki w opakowaniach szklanych, tworzyw sztucznych, papier; zawierające substancje niebezpiecznych</p> <p>Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach:</p> <p>32) <i>farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii</i></p> <p>Właściwości: ciało stałe, niezakaźne, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane szczelne pojemniki</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali dla odpadów medycznych</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
15.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	<p>Podstawowy skład: przeterminowane leki w opakowaniach szklanych, tworzyw sztucznych, papier; niezawierające substancje niebezpiecznych</p> <p>Właściwości: obojętne, niezakaźne, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane szczelne pojemniki</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali dla odpadów medycznych</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
16.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	<p>Podstawowy skład: przeterminowane leki w opakowaniach szklanych, tworzyw sztucznych, papier; zawierające substancje niebezpiecznych</p> <p>Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach: 1) <i>farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii</i></p> <p>Właściwości: ciało stałe, niezakaźne, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane szczelne pojemniki</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali dla odpadów medycznych</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
17.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	<p>Podstawowy skład: przeterminowane leki w opakowaniach szklanych, tworzyw sztucznych, papier; niezawierające substancji niebezpiecznych</p> <p>Właściwości: obojętne, niezakaźne, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane szczelne pojemniki</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali dla odpadów medycznych</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
18.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	<p>Podstawowy skład: papier i tektura (celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki), materia organiczna (węglowodany, cukry, białka), woda.</p> <p>Właściwości: obojętne, odpad niestwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
19.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	<p>Podstawowy skład: szkło (krzemionka), metale (żelazo, aluminium), tworzywa sztuczne (np. polipropylen, polietylen), materia organiczna, papier (celuloza, hemiceluloza).</p> <p>Właściwości: obojętne, biodegradowalne, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>
20.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	<p>Podstawowy skład: piasek, żwir, drobne kamienie, materia organiczna (liście, trawa, itp.).</p> <p>Właściwości: obojętne, biodegradowalne (materia organiczna), odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska lub zdrowia i życia ludzi.</p>	<p>Sposób magazynowania: zamykane pojemniki lub kontenery</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom.</p>

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
Uwaga do odpadów medycznych (tutaj: przeterminowane leki):				
magazynowanie odpadów medycznych prowadzone będzie zgodnie z przepisami szczegółowymi (aktualnie rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami medycznymi Dz.U. 2017 poz. 1975), w szczególności:				
<ul style="list-style-type: none"> – zabrania się otwierania worków zawierających odpady medyczne (na terenie hali mogą wystąpić przeterminowane leki), w przypadku uszkodzenia worka należy w całości umieścić go w innym większym; – odpady medyczne (na terenie hali mogą wystąpić przeterminowane leki) w szczelnie zamkniętych workach polietylenowych jednorazowego użytku oraz w specjalistycznych pojemnikach jednorazowego użycia; – odpady w zależności od rodzaju znajdować się będą w odpowiednim kolorze worka: <ul style="list-style-type: none"> w żółtym – odpady specjalne bądź niebezpieczne (odpady z grupy 18 01 08*, 18 02 07*), w kolorze innym niż czerwony i żółty – pozostałe kody odpadów medycznych i weterynaryjnych tzw. odpady pozostałe; – wstępne magazynowanie odpadów medycznych o kodach 18 01 08* odbywa się tylko w temperaturze do 18 °C, z tym, że od 10°C do 18°C może odbywać się tak długo, jak pozwalają na to ich właściwości, jednak nie dłużej niż 72 godziny, natomiast w temperaturze do 10 °C – nie dłużej niż 30 dni; – odpady o kodach: 18 01 09, 18 02 08 mogą być magazynowane tak długo jak pozwolą na to ich właściwości, natomiast nie dłużej niż 30 dni. 				
Odpad o kodzie 16 10 02 będzie gromadzony/magazynowany chwilowo w szczelnych zbiornikach maszyn czyszczących (do czasu ich napełnienia), natomiast dalej będzie magazynowany w zamykanych pojemnikach np. typu mauzer lub paletopojemniki w wyznaczonym miejscu magazynowania (nie będzie on gromadzony na stanowisku pracy). Generalnie miejsca zbierania odpadów na terenie hali, będą to wyznaczone miejsca tylko do magazynowania odpadów selektywnie w pojemnikach dostosowanych do właściwości fizycznych i chemicznych, poza stanowiskami pracy.				
Wskazane odpady z grupy 18 dotyczą przeterminowanych leków (zakłada się, że wystąpi sytuacja iż dojdzie do braku zbicia magazynowanych leków, przy czym prewencyjnie celem ograniczenia wytwarzania odpadów, jak również ze względów ekonomicznych, będą wprowadzone procedury logistyczne kontroli terminów ważności, i taką sytuację traktuje się jako mało prawdopodobną, niemniej jednak uwzględnia się sytuację najniekorzystniejszą), nie zalicza się ich do grupy 20, ponieważ nie będą one pochodzić z frakcji odpadów komunalnych, będą one pochodzić z działalności magazynowania i dystrybucji farmaceutyków przeznaczonych do sprzedaży, czyli działalności profilaktyki medycznej i weterynaryjnej. Katalog odpadów przewiduje przeterminowane leki jedynie w grupie 20 oraz w grupie 18, stąd jak wyżej napisano wskazano podgrupę 18 01 i 18 02.				
Boksy magazynowe odpadów o kodzie 15 01 03: wydzielone miejsca np. za pomocą siatki, na terenie utwardzonym, opisane, oświetlone.				

Charakterystyka odpadów i sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi (z produkcji – tzw. lekkiej nieuciążliwej)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<p>Podstawowy skład: żelazno</p> <p>Właściwości: nie rozpuszczalny w wodzie, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	<p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom</p>
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	<p>Podstawowy skład: aluminium</p> <p>Właściwości: nie rozpuszczalny w wodzie, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	<p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom</p>
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i	<p>Podstawowy skład: tworzywa sztuczne</p>	<p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach</p>

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
		wygładzania tworzyw sztucznych	Właściwości: nie rozpuszczalny w wodzie, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
4.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Podstawowy skład: metale Właściwości: nie rozpuszczalny w wodzie, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
5.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Podstawowy skład: żelazo Właściwości: nie rozpuszczalny w wodzie, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
6.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Podstawowy skład: materiał ścierny – grafit, żelazo Właściwości: nie rozpuszczalny w wodzie, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
7.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Resztki świątłowodów Podstawowy skład: tworzywa sztuczne, metale Właściwości: nie rozpuszczalny w wodzie, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
				Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Podstawowy skład: celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki). Właściwości: palne, biodegradowalne, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Podstawowy skład: głównie polipropylen PP, polietylen PE, polistyren, PCW i inne. Właściwości: długi czas rozkładu, odpad nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska, jednakże na niską temperaturę spalania, może powodować emisję do atmosfery silnie trujących związków.	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Podstawowy skład: drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina). Właściwości: palne, biodegradowalne, odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Podstawowy skład: stal, aluminium. Właściwości: dobre przewodnictwo ciepłe i elektryczne, kowalne, ulegają korozji, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Podstawowy skład: papier i makulatura (celuloza), tworzywa sztuczne (głównie polipropylen PP, polietylen PE i in.), stal, aluminium i inne metale.	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
			Właściwości: właściwości odpadu charakterystyczne dla materiału z którego zostały wykonane. Odpad nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
13.	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczzone substancjami i niebezpiecznymi (np. PCB)	Podstawowy skład: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in. zawierające np. oleje, smary. Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, kadm i inne. Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach: 2) <i>związki wanadu,</i> 3) <i>związki chromu</i> 4) <i>związki kobaltu</i> 5) <i>związki niklu</i> 10) <i>związki srebra,</i> 11) <i>kadm, związki kadmu,</i> 16) <i>rtęć, związki rtęci,</i> 18) <i>ołów, związki ołowiu</i> Właściwości: ciała stałe, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe Właściwości z załącznika nr 3 do ustawy o odpadach: H5 <i>szkodliwe</i> H6 <i>toksyczne</i> H14 <i>ekotoksyczne</i>	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Podstawowy skład: tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in. Właściwości: obojętne, palne, biodegradowalne w przypadku materiałów naturalnych.	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Podstawowy skład: tworzywa sztuczne i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc). Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie, głównie ołów, beryl, rtęć, kadm i inne. Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach: 1) <i>beryl, związki berylu,</i> 10) <i>związki srebra,</i> 11) <i>kadm, związki kadmu,</i> 16) <i>rtęć, związki rtęci,</i> 18) <i>ołów, związki ołowiu</i>	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
			<p>Właściwości: ciało stałe, toksyczne, ekotoksyczne, szkodliwe</p> <p>Właściwości z załącznika nr 3 do ustawy o odpadach: H5 szkodliwe H6 toksyczne H14 ekotoksyczne</p>	
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Podstawowy skład: tworzywa sztuczne i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), szkło (kwarc).</p> <p>Właściwości: ciało stałe, mineralno-organiczne, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>	<p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom</p>
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Podstawowy skład: Tworzywa sztuczne, ołów, kwas siarkowy, siarczan ołowiu.</p> <p>Składniki z załącznika nr 4 do ustawy o odpadach: 18) ołów, związki ołowiu 23) kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej,</p> <p>Właściwości: palne, toksyczne, ekotoksyczne, itp</p> <p>Właściwości z załącznika nr 3 do ustawy o odpadach: H5 szkodliwe H6 toksyczne H8 żrące</p>	<p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom</p>
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p>Podstawowy skład: żelazo oraz inne metale, tworzywa sztuczne, grafit, elektrolity (kwasy, zasady, sole), tlenki metali</p> <p>Właściwości: toksyczne, żrące, ekotoksyczne</p>	<p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom</p>
19.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<p>Podstawowy skład: poliwęglanowy dysk z warstwą aluminiową</p> <p>Właściwości: bardzo trwałe, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	<p>Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu</p> <p>Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali</p>

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadem
				Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
20.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne wymienione w 03 01 04	Podstawowy skład: drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina). Właściwości: palne, biodegradowalne, odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce na terenie hali lub na zewnątrz Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom
21.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Podstawowy skład: Odpady w postaci sypkiej farb proszkowych w 95-100%. Mieszanina na bazie dodatków, pigmentów i żywic np. bisfenola, fosforyn trifenylu - farby proszkowe (nie zawiera substancji niebezpiecznych w tym LZO). Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	Sposób magazynowania: odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych zamykanych pojemnikach lub beczkach odporne na działanie odpadów i czynników atmosferycznych, ustawione w wyznaczonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, oznaczone odpowiednim kodem odpadu Miejsce magazynowania: wyznaczone miejsce wewnątrz hali Sposób dalszego postępowania: przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionym podmiotom

Odpady mogą być magazynowane wewnątrz budynków lub na zewnątrz. Wewnątrz będą to wyznaczone opisane miejsca/pomieszczenia wyposażone w szczelne zamykane pojemniki, na zewnątrz będą to wyznaczone opisane miejsca utwardzone przy budynku wyposażone w szczelne zamykane pojemniki lub kontenery.

Zgodnie z opracowanym raportem o emisje zanieczyszczeń do powietrza obligatoryjnie będą mieściły się w granicach inwestycji – zasięg oddziaływania planowanego przedsięwzięcia nie będzie wykraczał poza teren inwestycji. Na etapie realizacji inwestycji wystąpi wyłącznie emisja nieorganizowana. Będzie to emisja spalin z samochodów dostarczających materiały. Z uwagi na krótki czas etapu realizacji inwestycji oraz niewielki zakres robót do wykonania, uciążliwości będą miały charakter krótkotrwały i lokalny i nie spowodują zagrożeń w obszarach wymagających ochrony z uwagi na zdrowie ludzi i walory środowiskowe. Wyniki modelowania poziomów substancji w powietrzu nie wykazują przekroczeń poziomów dopuszczalnych i wartości odniesienia przy zastosowaniu opisanych rozwiązań techniczno - technologicznych, zatem nie przewiduje się istotnego oddziaływania przedsięwzięcia na etapie jego normalnej eksploatacji.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia wpływ na klimat akustyczny będzie wywierany poprzez środki transportu dostarczające materiały i elementy instalacji oraz sprzęt wykorzystywany do prac montażowych. Prace budowlane, adaptacyjne i montażowe będą miały charakter nieciągłej emisji hałasu, a poziom emitowanego hałasu będzie wykazywał zmienność z uwagi na przebieg prac (zarówno w poszczególnych etapach budowy, jak i w ciągu zmiany roboczej) i związanym z tym udziałem konkretnych maszyn roboczych. Prace montażowe będą wykonywane wewnątrz istniejącej hali, a ewentualne uciążliwości będą miały charakter krótkotrwały i lokalny.

Jak wynika z dokumentacji załączonej do wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach analiza wykazała brak istotnych oddziaływań planowanej inwestycji, lokalna społeczność nie będzie narażona na ponadnormatywne emisje – nie identyfikuje się negatywnych oddziaływań na ludzi.

Prace budowlane, adaptacyjne i montażowe będą prowadzone za pomocą sprzętu, który odpowiada wymaganiom wyszczególnionym w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska.

Nie przewiduje się na etapie realizacji istotnego oddziaływania na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej. Analiza wyników obliczeń modelowania poziomów hałasu w środowisku wskazuje, że planowane przedsięwzięcie nie będzie ponadnormatywnie wpływać na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej. Emisja hałasu planowanego przedsięwzięcia nie będzie powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych równoważnego poziomu dźwięku w porze dnia i porze nocy na terenach chronionych akustycznie.

Wykonawca prac będzie dysponował sprzętem sprawnym technicznie, będzie wykonywał regularne przeglądy urządzeń i maszyn, na bieżąco będą dokonywane wszelkie naprawy oraz będą przestrzegane procedury określonych w instrukcjach obsługi i dokumentacjach techniczno-ruchowych urządzeń. Zostanie zapewniona właściwa organizacja pracy oraz przestrzeganie zasad dobrej praktyki budowlanej. W szczególności teren do magazynowania olejów, smarów i innych materiałów do bieżącej konserwacji sprzętu będzie zabezpieczony, wyznaczony na podłożu utwardzonym (np. mata gumowa) oraz wyposażony w sorbenty. Teren będzie nadzorowany. W przypadku awaryjnego wycieku płynów eksploatacyjnych zanieczyszczony grunt należy zebrać i przekazać firmie specjalistycznej do unieszkodliwienia lub oczyszczenia.

Zakłada się, że nie powinno dochodzić do tankowania paliwa na placu budowy. Natomiast jeśli zajdzie taka potrzeba tankowanie sprzętu będzie odbywać się na izolowanej powierzchni. Miejsce tankowania pojazdów powinno być dodatkowo wyposażone w sorbent celem neutralizacji ewentualnego wycieku paliwa.

Biorąc pod uwagę skalę i zakres przedsięwzięcia należy wykluczyć możliwość jego negatywnego oddziaływania na powierzchnie ziemi i gleby.

Uporządkowana gospodarka wodno – ściekowa i uporządkowana gospodarka odpadami będą wystarczające dla uniknięcia jakiegokolwiek oddziaływania pośredniego na stan wód w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia.

Przy pracach fundamentowych hali oraz obiektów dodatkowych może wystąpić konieczność odwodnienia dna wykopów. W razie potrzeby na terenie nieruchomości zostanie wykonany drenaż zapewniający stabilizację poziomu wód gruntowych oraz ograniczający oddziaływanie przedsięwzięcia na tereny sąsiednie. Wody gruntowe wówczas będą odpompowywane z wykopów budowlanych albo będą wywożone wozami asenizacyjnymi do najbliższej zlewni od inwestycji po uprzednim ich podczyszczeniu z piasku i zawiesiny. Czas odwodnienia wykopów będzie maksymalnie ograniczony.

Przedsięwzięcie przy zastosowaniu opisanych rozwiązań technicznych i organizacyjnych nie stanowi zagrożenia dla osiągnięcia celów środowiskowych wód powierzchniowych i podziemnych, o których mowa w ustawie Prawo Wodne. Mając powyższe na uwadze, realizacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie oddziaływać na wody powierzchniowe i podziemne.

Wielkość terenu zapewnia możliwość manewrowania i zatrzymywania się na terenie, pojazdy obsługujące planowane usługi nie będą zatrzymywały się poza nim, nie będą powodowały utrudnienia w dostępie do działek sąsiednich, ani wjazdów do posesji.

Inwestycja realizowana będzie z poszanowaniem interesów osób trzecich. Nie będzie powodować ograniczenia:

- dostępu do drogi publicznej,
- możliwości korzystania z wody, kanalizacji, energii elektrycznej i ciepłej oraz środków łączności,
- dostępu do światła dziennego do pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcia oddziaływanie na ludzi będzie ograniczone wyłącznie do grup pracowników realizujących poszczególne operacje związane z działalnością zakładu (poruszanie się wózków widłowych). Mając jednak na uwadze zorganizowany system pracy oraz właściwie zorganizowany harmonogram czasu pracy pracownika oraz szkolenia bhp nie przewiduje się by obsługa urządzeń i maszyn negatywnie oddziaływała na ludzi.

Na terenie Zakładu zostaną zastosowane rozwiązania ograniczające skalę potencjalnych zagrożeń do minimum. W tym celu przewidziano następujące działania:

1. w zakresie ochrony atmosfery:

- przestrzeganie zasady wyłączania silników w czasie rozładunku i załadunku;
- ruch samochodów po terenie zakładu będzie odbywać się w sposób kontrolowany i zaplanowany,
- wprowadzenie roślinności fitoremedjacyjnej.

2. w zakresie ochrony przed hałasem:

- wykorzystanie sprawnego sprzętu technicznego i budowlanego, w tym odpowiadającego wymaganiom rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska;
- wyłączanie maszyn budowlanych w trakcie przerw w pracy;
- prace budowlane sprzętu ciężkiego będą wykonywane jedynie w porze dziennej od 6:00 do 22:00 (z wyłączeniem sytuacji, gdzie z przyczyn technologicznych nie jest możliwe ograniczanie czasu np. betonowanie);
- utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
- regularne przeglądy techniczne instalacji;
- niezwłoczne usuwanie usterek technicznych;
- wyłączanie silników na czas postoju związanego z załadowaniem i rozładowaniem towaru;
- ograniczenie prędkości do 30 km/h;
- ruch samochodów po terenie zakładu będzie odbywać się w sposób kontrolowany i zaplanowany,
- izolacyjność akustyczna ścian zewnętrznych i dachu hal stanowić będzie minimum 23 dB (także właściwa izolacyjność akustyczna wypadkowa: min. 23 dB);
- izolacyjność akustyczna ścian zewnętrznych i dachu pompowni stanowić będzie minimum 23 dB (także właściwa izolacyjność akustyczna wypadkowa: min. 23 dB);
- zaplanowano źródła emisji do hałasu od urządzeń zewnętrznych w ilości i wielkości pozwalającej na dotrzymanie wartości dopuszczalnych, ze wskazaniem warunków szczególnych oraz ekranów akustycznych z ich parametrami;
- przewidziano montaż ekranów akustycznych.

3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

- korzystanie z wody podziemnej z istniejącego wodociągu gminnego na warunkach określonych przez gestora sieci, prowadzenie rejestru zużycia wody;
- na etapie eksploatacji odprowadzanie ścieków do sieci kanalizacyjnej na podstawie umowy z gestorem, a do czasu otrzymania warunków technicznych przyłącza lub w przypadku braku takiej możliwości odprowadzanie ścieków do szczelnych, atestowanych zbiorników bezodpływowych, a następnie na najbliższą oczyszczalnię ścieków;
- wody opadowe i roztopowe z dachów oraz terenów utwardzonych zanieczyszczonych (dróg, parkingów i placów manewrowych) po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, będą odprowadzane do rowu;
- dokonywanie systematycznych przeglądów oraz konserwacji wewnętrznych sieci kanalizacyjnych oraz urządzeń podczyszczających;
- w razie potrzeby stosowanie sorbentów, które będą na stałym wyposażeniu zakładu.

4. W zakresie gospodarki odpadami:

- segregacja odpadów na etapie ich powstawania;
- gromadzenie i czasowe magazynowanie odpadów selektywnie w miejscach do tego przeznaczonych i oznakowanych (specjalne kontenery, pojemniki, magazyn);
- odpowiednie oznakowanie i szczelność pojemników do przechowywania odpadów;
- systematyczne przekazywanie wszystkich odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom, legitymującym się aktualnym zezwoleniem na dalsze zagospodarowanie odpadów (transport, utylizację, odzysk).

5. W zakresie światła na tereny sąsiednie:

- ustawienie kąta opraw oświetleniowych, montowanych na elewacji, tak aby oświetlały obszar w odległości około 25-30 m,
- zmiana barwy oświetlenia LED z 4000K na 3000K,
- zastosowanie opraw LED, które będą generować znikome ilości światła z zakresu UV,
- stosowanie oświetlenia ciągłego.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem drgań do środowiska.

Z up. Burmistrza
Naczelnik Wydziału Gospodarki Gminnej

mgr Renata Wolak